

Postle Industries, Inc.
Cleveland, OH USA Phone:
216-265-9000 Fax: 216-265-9030
E-Mail: sparkv@postle.com Web
Site: www.hardbandingsolutions.com



Твердосплавная проволока

Информационный
бюллетень

POSTALLOY® для износостойкой защиты бурильных замков в открытом стволе

Твердосплавная проволока Postalloy® OPEN-HOLE HB представляет собой металопорошковую хардбэндинговую проволоку, которая позволяет наносить карбидо-вольфрамово-ванадиевые покрытия, содержащие также другие химические элементы и обладающие высокой износостойкостью к абразивным и ударным нагрузкам. Износостойкое покрытие при этом получается значительно более надежным по сравнению с применявшимися на ранних этапах развития хардбэндинга покрытиями, наплавлявшимися с добавлением порошкового карбид-вольфрама. Поскольку новый хардбэндинговый материал состоит из сплава, включающего карбид вольфрама, он не может считаться таким же безвредной для обсадной колонны, как Duraband® NC или Tuffband® NC.

Уникальный состав материала **Postalloy® OPEN-HOLE HB** идеально сбалансирован для равномерного распределения комплексных карбидо-ванадиево-вольфрамовых частиц по всему твердосплавному покрытию. Равномерное распределение карбидов обеспечивает повышенную стойкость к абразивному износу и повышенный ресурс по сравнению с Duraband NC. Материал может наноситься поверх Duraband® NC или Tuffband® NC, а также легко и надежно наносится поверх самого себя.

Износостойкие покрытия **Postalloy® OPEN HOLE HB** являются бесшлаковыми, а также не подвержены образованию волосяных трещин, при условии соблюдения соответствующей методики наплавки.

Области применения: Замки и центральные высадки на ТБТ, УБТ

Параметры наплавки

Диаметр	1/16" (1,6мм)
Полярность	Прямая или обратная пост. тока
Защ. газ	98% аргон/2% кислород (возможно использование открытой дуги или с защитным газом)
Расход газа	32 - 37 куб. футов в час (обычно 35 куб. футов в час)
Ток (ампер)	150-260 (обычно 190А)
Напряжение (В)	22-32 (обычно 26В)
Вылет эл-да	1/2" - 3/4" (13-19 мм) (обычно 5/8" или 16мм)
Предв. нагрев	350°F - 650°F (177°C - 343°C)
Макс. конеч. т-ра	850°F (454°C)
Медленное охлаждения	до комнатной т-ры после наплавки

Поставляется на катушках весом 25 фунтов

07/17SS-4

www.hardbandingsolutions.com